



1° - André Luiz Ribeiro Leite

Formação em Técnico Mecânica, Qualificação SNQC em LP e PM, cursos Inspetor de Soldagem Nível I: F.B.T.S.; Inspeção Visual e Dimensional em Juntas Soldadas Cenatec; Ultra-Som na Soldagem Níveis A e B; Ultra-Som – Básico; Tratamento Térmico Cenatec; Ensaios Macrográficos Cenatec; Ensaios Mecânicos Cenatec; Preparação Didático Pedagógico Cenatec. Experiências profissionais: EMGEPRON – Arsenal Marinha do Rio de Janeiro; Usina Nuclear de Angra dos Reis – Angra II; Embraend; Montreal Engenharia; Embras; Tenenge S/A, Akz Turbinas S/A.



2° - Eduardo Cellini

Qualificado em PM-N2-S-Y desde 2003, LP-N2-G desde 2004, US-N2-L desde 2004 e em EV-N2-S desde 2010.



3° - Daniel Kapor Conessa

Qualificações como Inspeção de Equipamentos; SNQC – 14.896 US-N2-S2.1 / LP-N2-G/PM-N2-S-Y; Inspetor de Qualidade; Inglês Fluente. Experiências profissionais: : Jecel Instalações Industriais; ISQ – Instituto de Soldadura e Qualidade; : Núcleo Engenharia; Escola SENAI "Humberto Reis Costa; : END Total; NFC Consultoria e Qualificações; Satec Inspeção e Treinamentos; German Engenharia; Prime QI; Arconic Unidade Utinga.



4° - Jefferson Luis Corrêa da Silva

Experiência Profissional: Trabalho atualmente na Tenaris Confab, desde 2001 atuando como inspetor de qualidade e ministro curso de (partículas magnéticas)(líquido penetrante)(ensaio visual e dimensional de solda)instituição cetre do Brasil desde 2008. Qualificações Abendi nas técnicas (lp-n2g)(pm-n2-s-y)(ev- n2 s)(usme)(us-n2-1).formação acadêmica superior em gestão de produção industrial .Nome do Curso : ensaio radiográfico n2 (cetre do Brasil);Nome do Curso : Proteção radiológica (Cetre do Brasil); Nome do Curso :ensaio por ultra som n2 (Cetre do Brasil);Nome do Curso : tecnologia eletromecânica com aplicação em soldagem industrial (senai);Nome do Curso : tecnologia de soldagem (SENAI);Nome do Curso :interpretações de normas iso (SENAI).



5° - Marcos Alves dos Santos

FORMAÇÃO - Técnico em metalurgia (ETE's) CREA N°260818999-7- Especialização em materiais metálicos. (Unicamp) - Inspetor de Soldagem N1 – SNQC IS 6209. (FBTS) - Inspetor de Pintura N1 – SNQC CP 1127. (ABRACO) - Inspetor Qualificado pelo método Líquido Penetrante-SNQC N° 15490. (ABENDI) - Inspetor Qualificado pelo método Ensaios Visual e Dimensional de Solda-SNQC N° 15490. (ABENDI) - Inspetor Qualificado pelo método Ensaios de Partícula Magnética-SNQC N° 15490. (ABENDI) - Vice-campeão Brasileiro pela Associação Brasileira de Ensaios Não Destrutivo (ABENDI) evento CONAEND em 2016, método Inspeção por meio de Partícula Magnética em equipamentos soldados.



6° - André Ricardo Mendes de Melo

Tecnólogo em gestão da produção industrial. Controlando o processo de fabricação e garantindo a integridade dos equipamentos em todos os aspectos requeridos.

Profissional Qualificado - Petrobrás EV-N2-S / LP-N2-G / PM-N2-SY - Certificado pela ABENDI - Associação Brasileira de Ensaios Não Destrutivos e Inspeção. Especialista em END, SNQC-15538. Inspeção visual e dimensional em soldas, controle de soldadores, acompanhamento de soldagem, elaboração de relatórios e registros da qualidade, Inspeção por líquidos penetrantes e partículas magnéticas, aplicação de instrumentos da qualidade. Inspeção externa em fornecedores. Mais de 7 anos de experiência em inspeção de soldagem e ensaios não destrutivos, bons conhecimentos em informática, aplicação e utilização de instrumentos da qualidade, experiência em estruturas metálicas e corpo redondo, acompanhamento de fabricação, montagem dos equipamentos e apresentação para clientes. Baseado em normas e procedimentos aplicáveis, através do controle de qualidade, controle a produção em equipamentos dos seguintes segmentos: mineração, óleo e gás, hidromecânico, eletro nuclear, eólico, movimentação de carga e ventiladores industriais. Desde 2008 atuando no setor de controle da qualidade em empresas de grande porte. Inspetor de END na empresa Bardella S/A – 4 Anos Inspetor de controle da qualidade III na empresa Howden South América há cinco anos até os dias atuais.



7° - Rogério Coscarelli

Qualificado em LP-N2-G e PM-N2-S-Y pela Abendi Experiência profissional: 2000 até a presente data – Cetre do Brasil LTDA. Cargo: Instrutor Principais atividades: Ministrando cursos na área de controle de qualidade. 1992 à 2000 – Cart Telemática e Comércio LTDA. Cargo: Consultor Técnico Principais atividades: Atender a chamados de clientes 1988 à 1992 – BRASITEC INDUSTRIA E COMÉCIO LTDA Cargo: Vendedor Técnico Principais Atividades: Atender a chamado de clientes e abrir novos clientes.



8° - Raphael D Abreu Guilhermino

Qualificado em US-N2-S2 desde 2017, LP-N2-G desde 2010 e em PM-N2-S-Y desde 2011.



9° - Edinaldo de Lima Silva

Tenho desenvolvido; fabricação de projetos especiais; cotações; compras; orçamentos especiais a clientes; vendas; diligenciamento; solução de crises; e reposta técnicas. Inspeção de documentos, caderno de dados, Diligência, habilidades avançadas de inspeção de dureza, consultoria NDT, inspeção PMI (identificação positiva de material), inspeção DS-1, treinamento de pessoal NDT / dureza / dimensional. Experiência elevada, processo de revestimento, processo de Bulid-up, processo de soldagem, Materiais forjados, Conhecimento de materiais. Qualificado em PM-N2-SY (YOKE) / PM-N2-ES (Maquina estacionaria); LP-N2-G; US-NS-S2 (EM FASE DE QUALIFICAÇÃO). Experiência profissional: Auxiliar de Inspeção – 2004; Coordenador da Qualidade – 2006; Coordenação da base JBS in loco no cliente Uniforja – 2007; Inspetor de LP – 10/03/2008; Inspetor de LP/PM-SY – 25/03/2009; Inspetor de LP/PM-SY-ES – 10/12/2009; Inspetor de LP/PM/DZ – 01/09/2010; Coordenador de equipe in loco no cliente GE oil & gas – 2011; Gerente operacional na JBS – administrando equipes de inspeção interna e externa e equipes dedicadas à clientes – 2013.



10° - Rodrigo de Almeida Moraes

Formado em Técnico Mecânico; Qualificado em LP-N2-G / US-N1-ME / PM-N2-S-Y Experiência profissional: Efetuar as inspeções internas, externas, testes hidrostáticos e ensaios nos equipamentos e tubulação sob sua responsabilidade. Elaborar os relatórios técnicos decorrentes das inspeções alimentando-os no sistema informatizado. Elaborar, com base nos resultados de inspeções, as RÍ's. Executar ou testemunhar as inspeções de recebimento e de fabricação de equipamentos e componentes, quando necessário. Manter em condições adequadas de uso dos instrumentos do laboratório. Certificar-se antes do uso que os instrumentos e consumíveis de inspeção estejam calibrados e dentro do prazo de validade. Efetuar a inspeção de recebimento de insumos e instrumentos adquiridos, verificando o atendimento da especificação determinada pelo engenheiro de inspeção. Participar nas auditorias internas e externas do SPIE.

Testemunhar calibração de válvulas de segurança. Fazer medições mensais da taxa de corrosão do sistema de água de refrigeração através de cupons de corrosão. Manter atualizados e organizados os arquivos da inspeção. Supervisionar, auditar e avaliar a mão-de-obra contratada. Supervisionar a execução de testes, exames e ensaios. Manter atualizado e organizado o arquivo de relatórios de inspeção e desenhos. Controlar numeração, arquivamento e registro das RÍ's emitidas no Sistema Informatizado e Arquivo Técnico Auditar serviços contratados pela Execução de Manutenção.